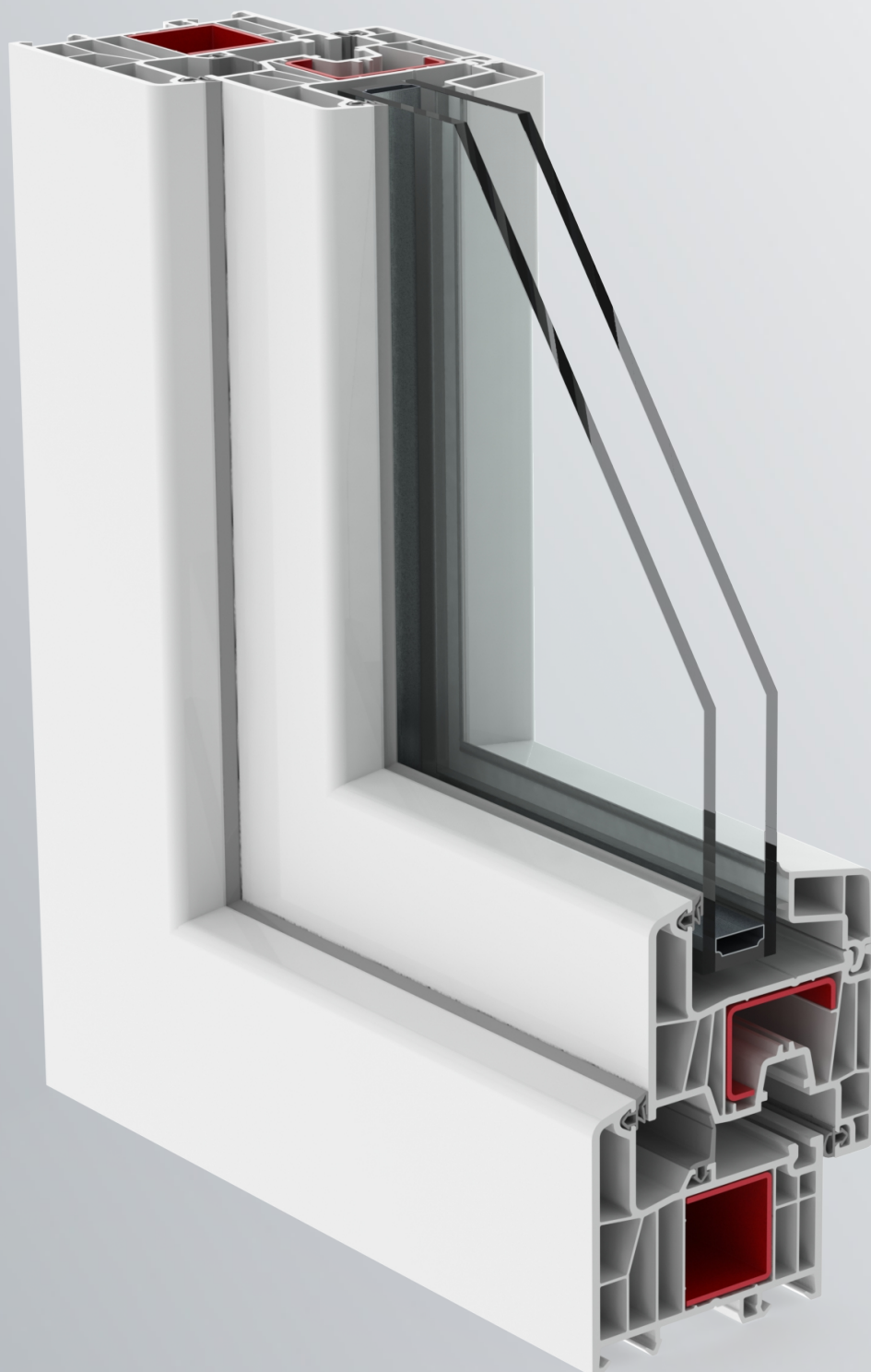
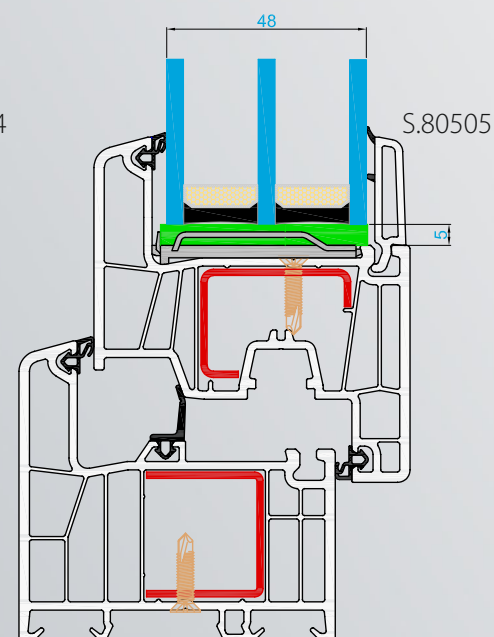
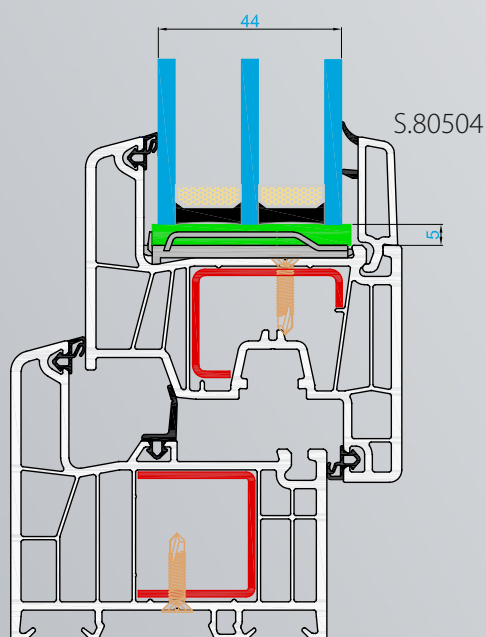
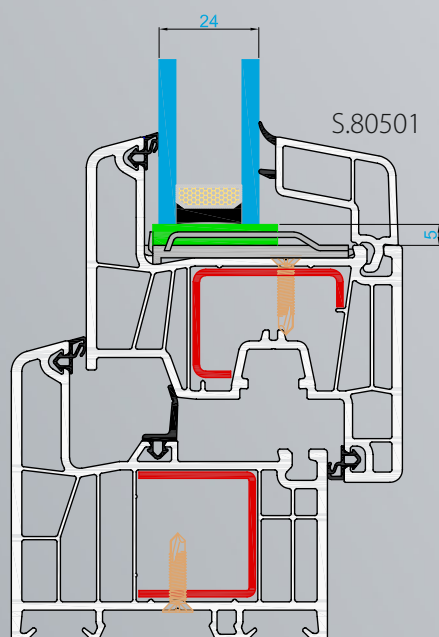
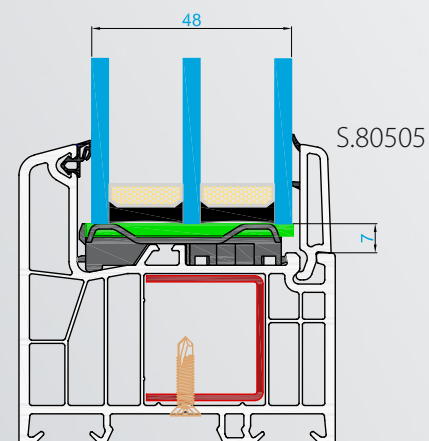
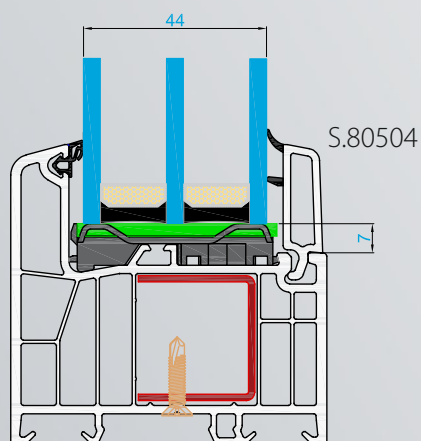
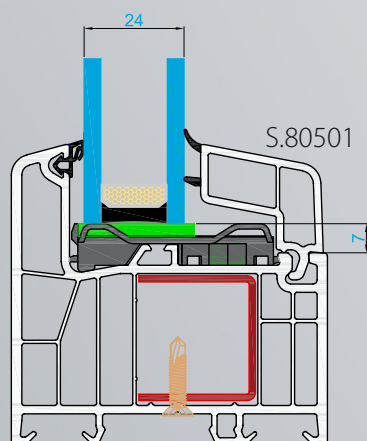


Cap.9 Vitrarea



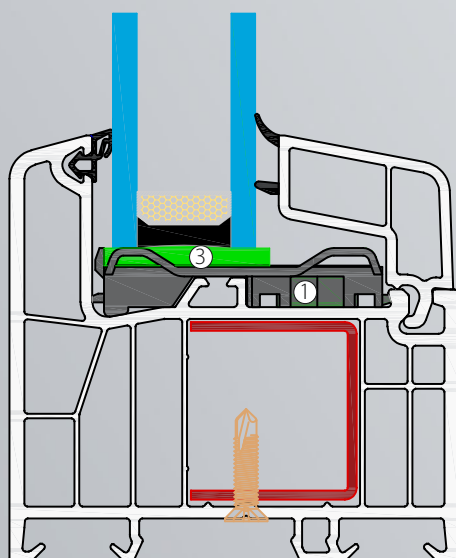
9.1 Posibilități de vitrare



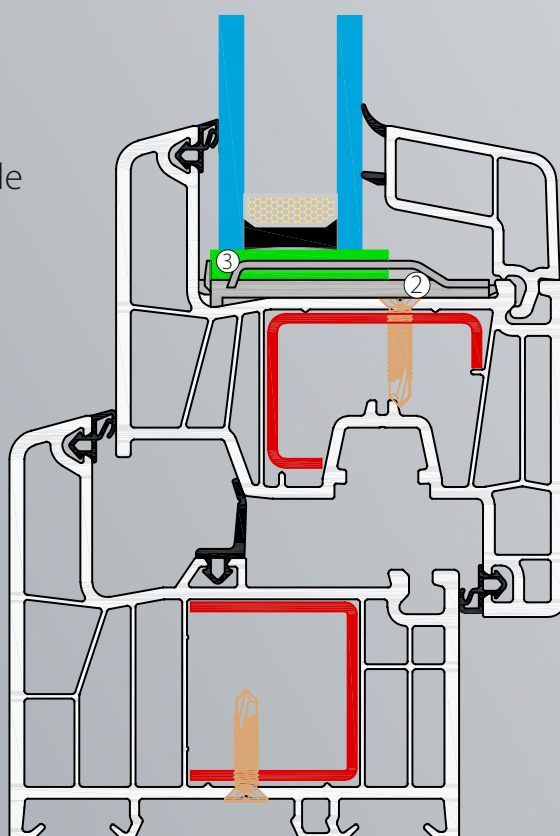
9.2 Indicații privind montarea sticlei

Fixarea (calarea) geamurilor în spațiul de vitrare al ferestrei se face respectând indicațiile producătorului de geam termoizolant. Operația de calare are ca scop preluarea greutății geamului de către profil. Calarea trebuie făcută astfel încât sticla să nu intre în contact direct cu profilul. Se utilizează astfel plăcuțe speciale: plăcuțe de calare-fixare și distanțier. Plăcuțele de calare-fixare clipsează pe profil și au rolul de a asigura o suprafață orizontală necesară așezării plăcuțelor de calare. Plăcuțele distanțier au rolul de a păstra distanța dintre profil și geam; se introduc între plăcuța de calare-fixare și geam, au grosimi de la 1 la 5mm și lățimi diferite în funcție de grosimea geamului termoizolant.

Vitraje fixe



Vitraje mobile

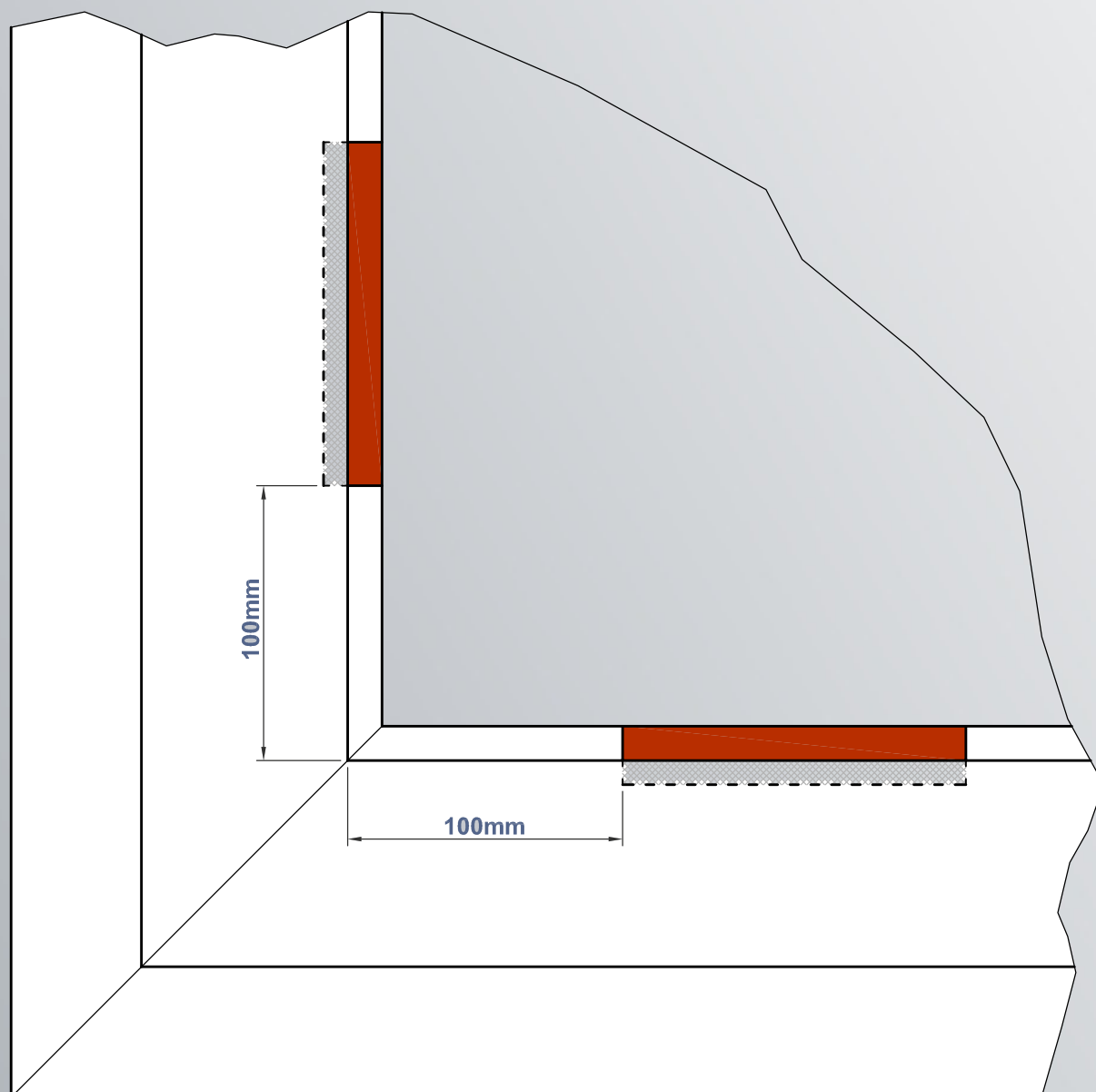


- ① Plăcuță calare ramă S.81220
- ② Plăcuță calare cercevea S.81221
- ③ Plăcuță distanțier lățime 30mm
 - grosime 1mm S.81230
 - grosime 2mm S.81231
 - grosime 3mm S.81232
 - grosime 4mm S.81233
 - grosime 5mm S.81234
- Plăcuță distanțier lățime 48mm
 - grosime 1mm S.81240
 - grosime 2mm S.81241
 - grosime 3mm S.81242
 - grosime 4mm S.81243
 - grosime 5mm S.81244
- Plăcuță distanțier lățime 52mm
 - grosime 1mm S.81250
 - grosime 2mm S.81251
 - grosime 3mm S.81252
 - grosime 4mm S.81253
 - grosime 5mm S.81254

Cap.9 Vitrea

9.2 Indicații privind montarea sticlei

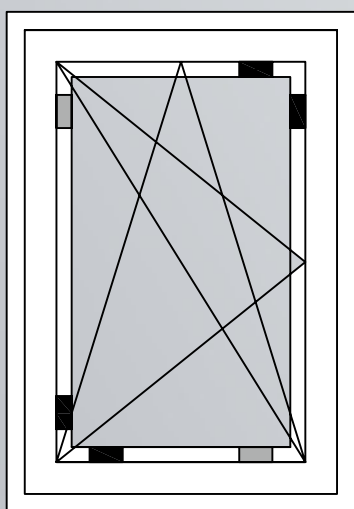
Poziționarea plăcuțelor față de colțurile ferestrei se va face la o distanță de minim 100 mm. Pentru dimensiuni mari ale geamului această distanță se va majora la 200 mm. Poziționarea plăcuțelor nu trebuie să obstrucționeze canalele de drenaj și de aerisire.



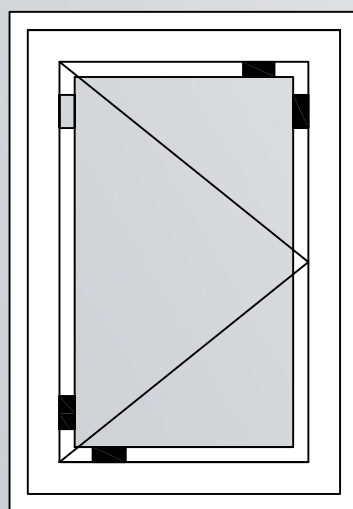
Fiecare geam va fi verificat înainte de montare pentru a nu prezenta fisuri. Geamurile cu defecte nu vor fi montate.

În continuare se prezintă schemele de poziționare a cailor în funcție de modul de deschidere a canatelor.

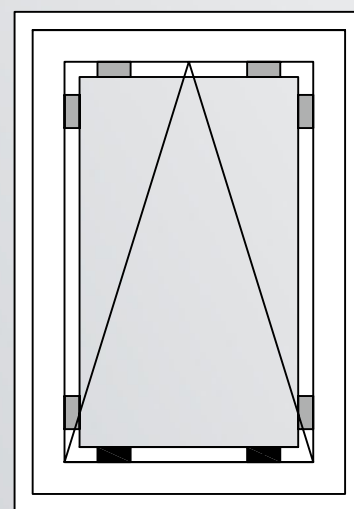
9.2 Indicații privind montarea sticlei



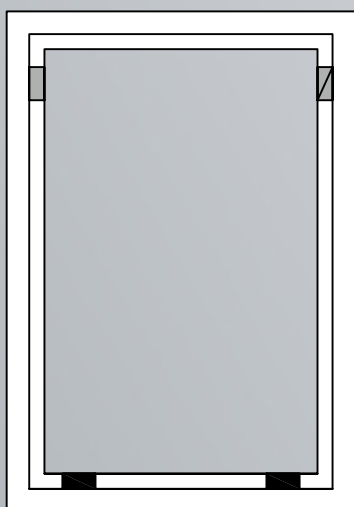
Canat oscilo-batant



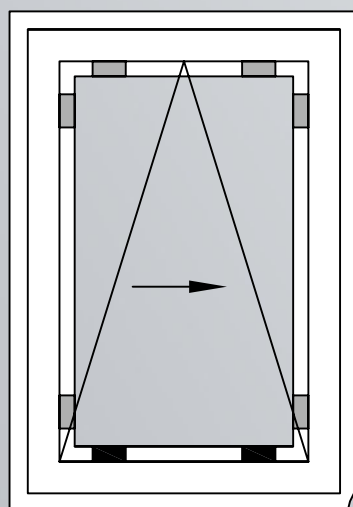
Canat oscilant



Canat batant

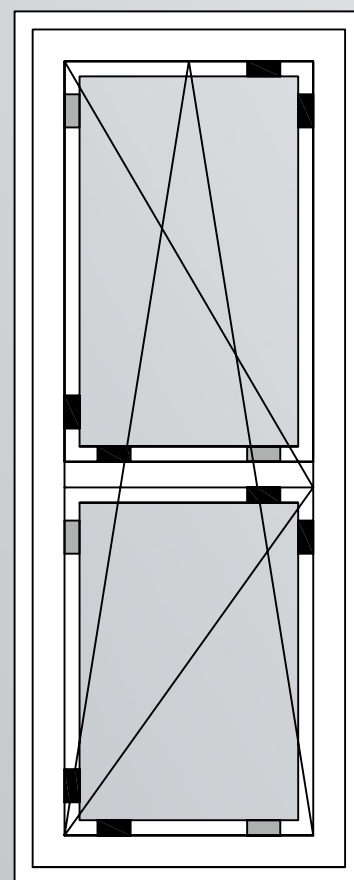


Canat fix



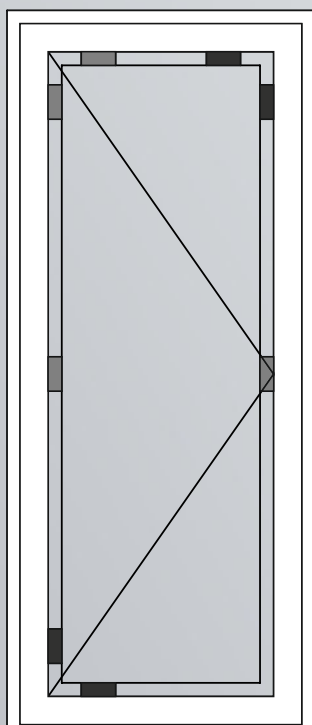
Canat oscilant-culisant

-  Cală distanțieră
-  Cală distanțieră - portantă

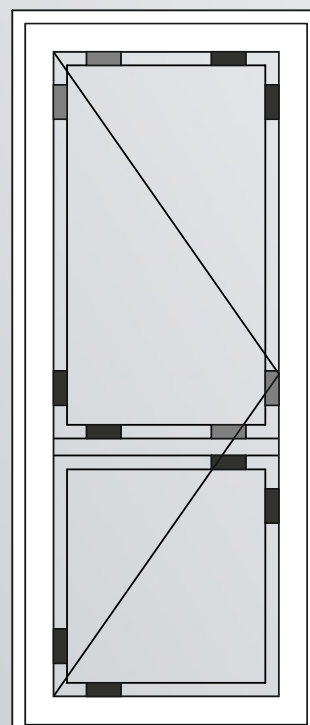


Canat oscilo-batant

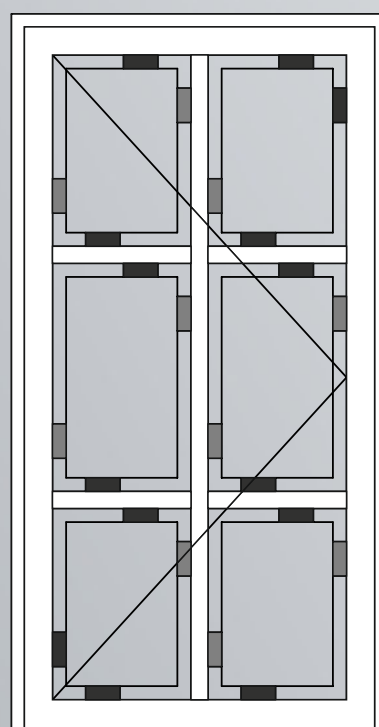
9.2 Indicații privind montarea sticlei



Canat batant ușă



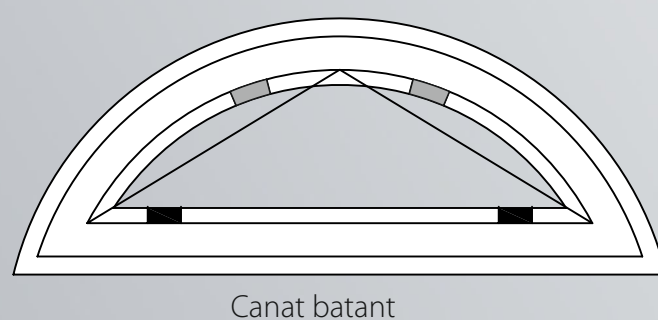
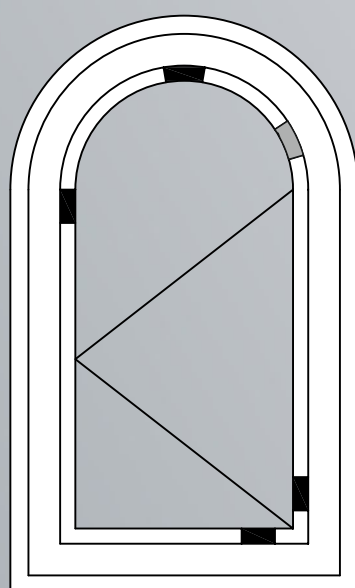
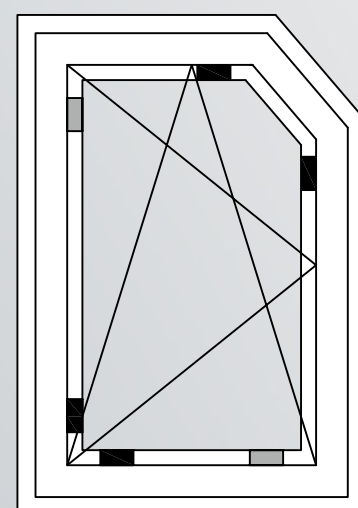
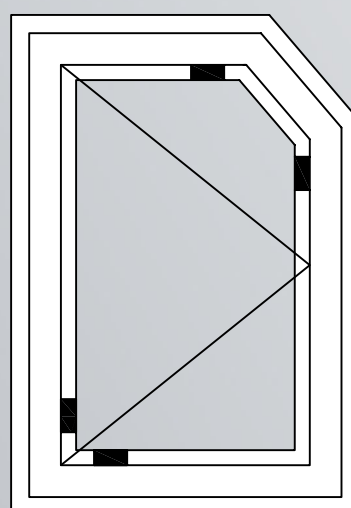
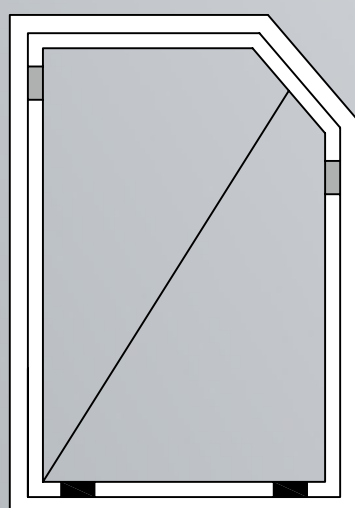
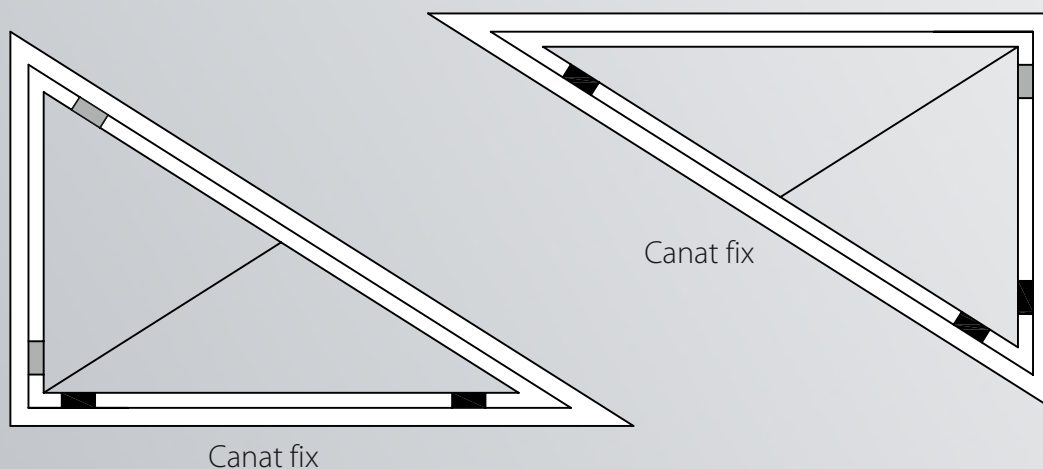
Canat batant ușă



Canat batant ușă

- Cală distanțieră
- Cală distanțieră - portantă

9.2 Indicații privind montarea sticlei



-  Cală distanțieră
-  Cală distanțieră - portantă

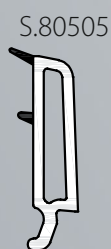
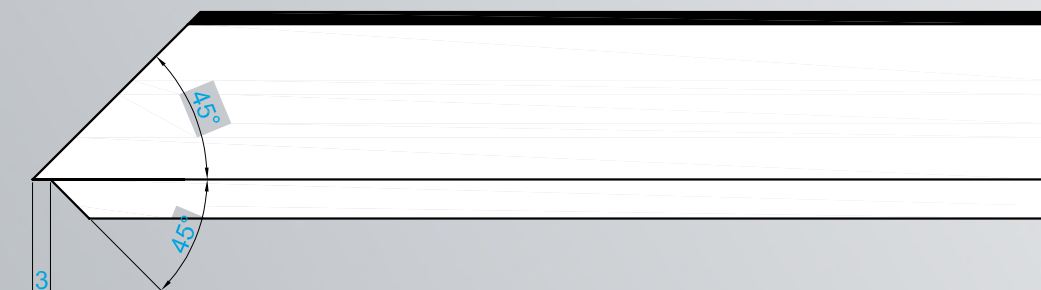
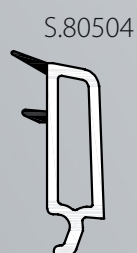
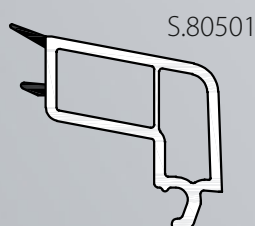
Cap.9 Vitrea

9.3 Indicații privind prelucrarea baghetelor de geam

Debitarea baghetelor de geam se realizează pe utilaje specializate ce realizează o tăiere dublă a baghetei simultan. Seria de profile SOLID 800 are baghete de geam cu garnitura coextrudată eliminându-se astfel timpul necesar montării garniturii.

Pentru a obține o suprafață de tăiere corespunzătoare se utilizează dispozitivul universal de tăiere a baghetelor.

Modul de tăiere al baghetelor este figurat mai jos:



Cap.9 Vitrarea

9.3 Indicații privind prelucrarea baghetelor de geam

Baghetele se fixează prin introducerea mai întâi a capetelor urmată de baterea ușoară cu ciocanul special dinspre capete spre mijloc. Se vor introduce mai întâi baghetele pe laturile scurte. La baghetele de geam cu lungimea mai mică de 500mm va fi crestă suplimentar piciorul de fixare conform schiței alăturate pentru o mai ușoară introducere.

Pentru evitarea deteriorării baghetelor acestea nu se vor monta la temperaturi sub 4°.

